

Dymonic® 100

Mastic au polyuréthane haute performance très élastique

Description du produit

Dymonic® 100 est un mastic d'étanchéité haute performance, à module moyen, à faible taux de COV, stable aux UV, ne s'affaissant pas. Formulé avec une technologie de polymères innovante similaire aux TREMproof 250GC et Vulkem 45 SSL, Dymonic 100 est un mastic très polyvalent avec la capacité unique d'adhérer sur du béton mouillé ou frais.

Utilisations de base

Dymonic 100 est un mastic d'étanchéité durable et flexible, qui offre une excellente performance dans des joints mobiles, et démontre une adhérence tenace une fois complètement durci. Les applications types du Dymonic 100 incluent les joints à expansion ou retrait, les joints de panneaux de béton préfabriqués, le calfeutrage de périmètres (portes et fenêtres, panneaux), les parements en aluminium, maçonnerie et vinyle.

Caractéristiques et avantages

Dymonic 100 peut adhérer sur du béton mouillé ou frais, et a un temps de formation de peau de 2 heures, et une durée de 6 à 8 heures pour être hors poisse, ce qui réduit de façon significative la collecte de salissures. Il possède une capacité de mouvement de +100/-50 % dans des conditions types de site, est faible en COV, peut se peindre, et sous une exposition extrême aux UV, ne présentera pas de craquelures ou fendillements et ne jaunira pas. Il est également résistant au carburant d'aviation.

Dymonic 100 est compatible avec la gamme de produits Tremco pour revêtements de plates-formes Vulkem, des produits pare-vent ExoAir, et la gamme de produits d'étanchéité de fondation Tremproof, à application liquide et froide.

Disponibilité

Dymonic 100 est maintenant disponible auprès de votre représentant, distributeur ou entrepôt Tremco local.

Couleurs

Amande, pierre d'aluminium, aluminium anodisé, beige, noir, bronze, chamois, bronze foncé, gris, gris pierre, vert de Hartford, ivoire, bronze clair, chaux, argile naturelle, blanc cassé, blanc béton, séquoia, santal, pierre et blanc.

Emballage

Cartouches de 10,1-oz (300 ml) ; saucisses de 20-oz (600 ml).

Taux de couverture

308 pieds (10,66 m) de joint par gallon pour un joint de 1/4" X 1/4" (6 x 6 mm). Pour des taux de couverture spécifiques, incluant les tailles de joints et des économies d'utilisation, visitez le calculateur d'utilisation sur notre site Web au www.tremcosealants.com.

Normes applicables

Dymonic 100 respecte ou dépasse les exigences des spécifications suivantes :

- ASTM C 920 Type S, Grade NS, Classe 50, Utiliser NT, T, M, A, O et I
- Spécification fédérale américaine TT-S-00230C Classe A, Type II
- CAN/CGSB 19.13-M87

Conception des joints

Dymonic peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal, conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, sans être inférieure à 1/4" (6,4 mm).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

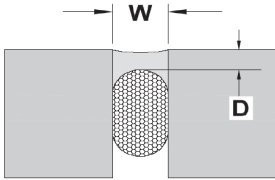
Propriété	Méthode de test	Valeur type
Propriétés rhéologiques	ASTM C639	Pas d'affaissement (NS), 0" dans le canal
Propriétés de dureté	ASTM C661	40 ± 5
Perte de poids	ASTM C1246	Passe
Temps pour formation de peau	ASTM C679	2-3 heures
Temps pour être hors poisse (23 °C, 50 % HR)		6-8 heures
Tachage et changement de couleur	ASTM C510	Rien de visible
Effets du vieillissement accéléré	ASTM C793	Passe
Capacité de mouvement	ASTM C719	+50%
	ASTM C719*	+100/-50%
	ASTM D412	
Propriétés d'allongement		
Résistance à la traction		350-450 psi
% d'allongement		800-900%
Module à 100 %		75-85 psi
Résistance au déchirement	ASTM D624	65-75 psi
Plage de service		-40°F (-40 °C) à 180°F (82 °C)
Température d'application		-32°F (0 °C) à 100°F (38 °C)
Développement de fumées	ASTM E84	5
Propagation du feu	ASTM E84	5

Fond de joint

Une tige d'appui en polyéthylène (cellulaire ou réticulé) est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur du mastic et assurer un contact étroit du mastic avec les parois du joint au moment de son lissage. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une tige d'appui, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du mastic.

Dimension du joint au mastic

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



JOINTS D'EXPANSION – Les largeurs et profondeurs minimales de toute application de mastic doivent être de 1/4" sur 1/4" (6 x 6 mm). La profondeur (D) du mastic doit être égale à sa largeur (W) pour les joints de moins de 1/2" de large. Pour des joints allant de 1/2 à 1" (13 à 25 mm), la profondeur du mastic doit faire environ la moitié de sa largeur.

La profondeur (D) maximale pour toute application en mastic doit être de 1/2" (13mm). Pour des joints plus larges que 1" (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco local.

POURTOURS DE FENÊTRES – Pour des cordons en filets, ou d'angles autour des portes et fenêtres, le mastic doit avoir une surface de contact (C) minimale d'un quart de pouce (6 mm) sur chaque substrat, avec des dispositions de dégagement à l'intérieur de l'angle de bande en utilisant une tige d'appui ou de la bande antiadhésive.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de démoulage et tous les produits existants comme imperméabilisant, poussière, morceaux de mortier, laitance ou peinture, doivent être éliminés. Cela peut se faire par un passage à la brosse métallique, du ponçage, du décapage au sable ou du lavage au solvant, suivant le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient au moins de 40°F (5 °C) au moment de l'application du mastic. Si le mastic doit être appliqué à des températures inférieures à 40°F, veuillez vous référer au guide Tremco d'application des mastics par temps froid, que vous pourrez trouver sur notre site Web au www.tremcosealants.com.

Apprêtage

Dymonic 100 adhère en général sur les substrats de construction habituels sans apprêts. Tremco recommande cependant de toujours effectuer une

reproduction ou un essai d'adhérence préliminaire sur les matériaux actuels qui seront utilisés pour la tâche, afin de vérifier un éventuel besoin d'apprêt. Une description de ce test d'adhérence sur site se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C 1193, guide standard d'utilisation des mastics de jointage. Lorsque jugé nécessaire, utilisez l'apprêt Vulkem Primer N° 171 pour les surfaces poreuses, et l'apprêt TREMprime pour surfaces non poreuses sur des métaux ou plastiques.

Application

Dymonic 100 est facile à appliquer avec de l'équipement de calfeutrage traditionnel. Assurez-vous que la tige d'appui est bien insérée avec force et que tous les apprêts éventuels ont été appliqués. Remplissez complètement le joint avec le bon ratio de largeur et de profondeur, et lissez pour assurer un contact étroit avec les parois de joint. Un travail à sec est toujours préférable, mais des agents mouillants compatibles peuvent être utilisés en quantités limitées pour lisser la spatule si nécessaire après un passage initial. Pour obtenir un aspect plus propre, bordez les côtés du joint avec de la bande de protection avant de le remplir.

Temps de durcissement

Dymonic 100 durcit au rythme d'environ 3/32" (2,4 mm) par jour, à 75°F (24 °C) avec une humidité relative de 50 %. Dymonic 100 développe une peau en 2 heures et devient anti-poisse au toucher en 6 à 8 heures. La durée de durcissement va augmenter si la température et/ou le taux d'humidité s'abaisse. Une bonne règle empirique est de compter un jour de plus pour chaque tranche de 10°F de baisse de température.

Nettoyage

L'excédent de mastic et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement avec du xylène ou des essences minérales, avant que le mastic ne durcisse. Tous les ustensiles utilisés pour le lissage peuvent aussi être nettoyés avec du xylène ou des essences minérales.

Limitations

- Utilisez avec une ventilation adéquate.
- Utilisez toujours la fiche technique de sécurité (MSDS) d'accompagnement pour des informations sur la tenue de protection individuelle (PPE) et les risques pour la santé.

Garantie

Tremco garantit que ses mastics sont exempts de défauts dus aux matériaux, mais ne donne pas de garantie quant à l'aspect ou la couleur. Du fait que les méthodes d'application et les conditions du site échappent à notre contrôle, et qu'elles peuvent affecter la performance, Tremco ne donne pas d'autre garantie, explicite ou implicite, y compris celles de VALEUR MARCHANDE et d'ADÉQUATION POUR UN USAGE PARTICULIER, en ce qui concerne ses mastics. L'unique obligation de Tremco sera, à son choix, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat de la quantité de mastic Tremco prouvé défectueux, et Tremco ne porte aucune obligation pour toute perte ou dommage.

Veillez vous référer à notre site Web au www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches techniques les plus récentes.

